

Allegato E – LOTTO 2 - Scheda di valutazione dell'offerta

Ambito criteri di valutazione	NR.	CRITERI VALUTAZIONE	Tipo	PUNTI
MICROTOMO	1	Pannello di controllo dotato di pulsanti per la regolazione delle funzioni e dei parametri che prevedano la possibilità di essere posizionati a destra o a sinistra del pannello stesso in base alle preferenze/necessità dell'Operatore	T	3
	2	Possibilità di integrazione del Sistema attivo per il raffreddamento del morsetto portacampioni	T	2
	3	Possibilità di traslazione del portalama in 5 posizioni differenti per consentire l'utilizzo dell'intera superficie di taglio della lama	T	3
	4	Ampia corsa verticale per un efficiente sezionamento di cassette standard, Super Mega e altri campioni di grandi dimensioni. (Indicare il valore in mm)	QT	3
	5	Ampio avanzamento orizzontale. (Indicare il valore in mm)	QT	3
	6	Vassoio di scarto ad "E", avvolgente e rimovibile con protrusione sottostante il posizionamento della lama per la raccolta e lo smaltimento dei rifiuti in modo rapido e sicuro.	T	4
	7	Tocco ultraleggero, volano ergonomico, con maniglia retraibile durante il taglio automatico.	QL	2 max
	8	Possibilità di poter disporre di un sistema di trasferimento della sezione in bagnetto termostato stendifetta, direttamente e senza prelevarla dal portalama .	T	4
LAME	9	Lame in lega di acciaio inox rivestita in PTFE	T	3
	10	Lame con angolo di taglio a 34°	T	2
Stampante per vetrini tecnologia trasferimento termico	11	Sistema di stampa verticale per ridurre al minimo i meccanismi di trasporto dei vetrini stessi all'interno della stampante e ridurre al minimo eventi di inceppamento e/o rottura del vetro.	T	3
	12	Stampante dotata di monitor touch screen e lettore bar code integrati	T	2
	13	Facilità di gestione della stampante con sistema di caricamento dei vetrini con caricatori possibilmente esterni in modo da agevolare tutte le operazioni e non rallentare il flusso di lavoro	T	3
	14	Elevata autonomia di stampa del nastro (min. 6000 vetrini). Indicare il numero di vetrini.	QT	4

Allegato E – LOTTO 2 - Scheda di valutazione dell'offerta

	15	Possibilità di assegnare un profilo termico separato in base al caricatore	T	4
CRIOSTATO	16	Criostato dotato di sistema automatizzato e motorizzato di regolazione dell'altezza della strumentazione per favorire le operazioni di taglio da parte dell'Operatore	T	9
	17	Sistema di raffreddamento attivo e con possibilità di regolazione delle temperature sia del portacampione che del portalamina per ottimizzare le condizioni del taglio	T	
		· Regolazione attiva solo portacampione		2
		· Regolazione attiva portacampione + portalamina		4
	18	Sistema di disinfezione, preferibilmente a base di perossido di idrogeno, in grado di raggiungere qualsiasi punto della camera e conforme alle indicazioni delle società scientifiche di riferimento in merito alla gestione SARS-COVID19	T	
		· Senza perossido di idrogeno		1
		· Con perossido di idrogeno		4
	19	Pannello di controllo esterno, preferibilmente touch screen e a colori, per la gestione immediata di tutti i parametri del criostato	T	
		· Comandi non touch screen		1
		· Comandi touch screen		4
	20	Postazione di congelamento rapido Peltier in grado di raggiungere una temperatura adeguata alla routine di lavoro	T	
		· Temperatura > -57°C		1
		· Temperatura ≤ -57°C		4
	21	Sistema di raffreddamento efficiente e con circuiti indipendenti in grado di garantire un controllo accurato delle temperature	T	
		· Due compressori		1
		· Un unico compressore		4
	22	Sistema di avanzamento/arretramento con controllo elettronico, preferibilmente del portalamina	T	
		· Avanzamento portacampione		1
		· Avanzamento portalamina		3
	23	Organizzazione del Servizio di assistenza tecnica e piano di formazione	QL	2 max
GENERALE	24	Certificazione UNI/PDR 125:2022 sulla parità di genere. Possesso della Certificazione UNI/PDR 125:2022 sulla parità di genere in corso di validità. Sarà assegnato sino ad un massimo di 1 punto tecnico (on/off) agli operatori	T	1

Allegato E – LOTTO 2 - Scheda di valutazione dell'offerta

		economici in possesso, al momento della presentazione delle offerte, della certificazione in materia di parità di genere di cui all'articolo 46-bis del codice delle pari opportunità tra uomo e donna, di cui al decreto legislativo 11 aprile 2006, n. 198, in conformità alla norma UNI PdR 125:2022. In particolare sarà assegnato un coefficiente C: • in caso di impresa singola: C=1 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate dall'impresa concorrente; • in caso di raggruppamento temporanei/consorzi ordinari/GEIE/aggregazioni di rete: - o C=1 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da tutte le Imprese di cui si compone il concorrente in forma associata; - o C=0,75 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da una o più imprese che eseguiranno, nel complesso, almeno il 65% delle prestazioni; - o C=0,5 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da una o più imprese che eseguiranno, nel complesso, almeno il 40% delle prestazioni. • in caso di consorzi di cui all'art. 65, comma 2, lett. b) e c) e d) del Codice (salvo il caso in cui concorrano per conto proprio): - o C=1 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da tutte le consorziate esecutrici; - o C=0,75 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da una o più consorziate esecutrici che eseguiranno, nel complesso, almeno il 65% delle prestazioni; - o C=0,5 (on/off) se la/le misura/e saranno adottate da una o più consorziate esecutrici che eseguiranno, nel complesso, almeno il 40% delle prestazioni. Tali regole troveranno applicazione anche all'interno di consorzio che sia a sua volta mandataria/mandante di un RTI. L'operatore economico dovrà produrre in fase di offerta tecnica la certificazione, rilasciata da un organismo di valutazione della conformità accreditato ai sensi del regolamento (CE) n. 765/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio, che opera sulla base della prassi UNI/PdR 125:2022. La certificazione, che dovrà essere valida alla data di scadenza del termine di presentazione delle offerte, dovrà essere posseduta, in caso di aggiudicazione, per tutta la durata dell'Appalto e dei Contratti Esecutivi.		
--	--	--	--	--

Allegato E – LOTTO 2 - Scheda di valutazione dell'offerta

Al fine di permettere una valutazione documentata, le ditte offerenti dovranno fornire una Relazione tecnica descrittiva a supporto e comprova del possesso di ciascun requisito espresso nella tabella sopra.

Tale documentazione tecnica dovrà essere presentata in sede di offerta e deve far riferimento a documentazione del Costruttore, manuali tecnici o qualsiasi altro documento ufficiale prodotto dal Fabbrikante dello strumento o comunque da un'entità chiaramente riconducibile ad esso.

Nella Relazione tecnica descrittiva, per ciascun requisito, è necessario indicare il riferimento alla documentazione tecnica dove si evinca in modo chiaro il possesso del requisito. Il riscontro deve essere inequivocabile, dove possibile puntuale (e.g. manuale tecnico - pagina xx, paragrafo yy) e dove richiesto (parametri qualitativi – QL) descritto in maniera chiara e dettagliata.

Ai fini della valutazione di conformità dell'offerta, la Commissione tecnica non prenderà in considerazione tutte quelle caratteristiche per le quali il riferimento alla documentazione tecnica a comprova non sia presente, carente o inadeguato, tra cui a titolo esemplificativo e non esaustivo:

- Le caratteristiche il cui possesso è soltanto dichiarato (avendo cioè omissso il relativo riferimento alla documentazione tecnica a comprova)
- Le caratteristiche per le quali non sia possibile un chiaro riscontro nella documentazione tecnica a comprova
- Le caratteristiche per le quali i riferimenti indicati non facciano emergere, in modo chiaro ed inequivocabile, il possesso del requisito
- Le caratteristiche per le quali la documentazione a comprova non sia chiaramente riconducibile al Fabbrikante dell'apparecchiatura o del componente

Negli scenari predetti, la Commissione tecnica ha la facoltà insindacabile di giudicare il requisito come non posseduto, non conforme.